

IGIENICITA' E PREVENZIONE DELLA CONTAMINAZIONE NEI SISTEMI AERAULICI OSPEDALIERI

Dott. Andrea Casa – Presidente AllSA (Associazione Italiana Igienisti dei Sistemi Aeraulici)







INDICE

- 1. DEFINIZIONE DI "IMPIANTO AERAULICO".
- 2. LA CONTAMINAZIONE AERAULICA.
- 3. IL CONTROLLO E LA PREVENZIONE DELLA CONTAMINAZIONE AERAULICA.
- 4. LE MISURE CORRETTIVE DI SANIFICAZIONE DEGLI IMPIANTI AERAULICI RISULTATI IN CATTIVE CONDIZIONI IGIENICHE.







1. DEFINIZIONE DI "IMPIANTO AERAULICO"





ETIMOLOGIA DEL TERMINE "AERAULICO":

ὁ ἀήρ, ἀέρος (= ARIA) + ὁ αὐλός, οῦ (= TUBO, FLAUTO)

Letteralmente sono quegli impianti costituiti da TUBI CHE TRASPORTANO ARIA.



ALIGEA





DEFINIZIONE DI "IMPIANTO AERAULICO" AI SENSI DELLA NORMA UNI 10339:1995

"Insieme di apparecchiature, dispositivi, accessori e controlli necessari per realizzare la desiderata qualità dell'aria nelle condizioni prefissate".



ALICIEA





GLI IMPIANTI AERAULICI SI DIVIDONO IN:

IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE =

Volti al conseguimento della qualità dell'aria e delle caratteristiche termoigrometriche richieste.

IMPIANTI DI TERMOVENTILAZIONE =

Volti al conseguimento della qualità dell'aria e delle caratteristiche termiche richieste, escluso il controllo igrometrico.

IMPIANTI DI VENTII AZIONE =

Volti al conseguimento della qualità dell'aria (sotto il profilo della quantità, qualità e velocità della stessa), esclusi il controllo termico ed igrometrico.



ALICIEA



2. LA CONTAMINAZIONE AERAULICA



ALISEA





DUE SONO I PRINCIPALI PERICOLI DI CONTAMINAZIONE DELL'ARIA INDOOR CHE DERIVANO DA UN SISTEMA AERAULICO IN CATTIVE CONDIZIONI IGIENICO-MANUTENTIVE:

A) <u>Il pericolo di contaminazione chimica</u>, dovuto all'accumulo negli apparati di particelle inquinanti provenienti <u>dall'esterno</u> (attraverso la presa d'aria esterna) e <u>dall'interno</u> dell'edificio (attraverso il circuito di ricircolo).







In particolare, è statisticamente significativa la presenza all'interno di tali impianti di polveri sottili (PM 10 e PM 15) tra le quali si possono annoverare il solfuro di carbonio, il monossido di carbonio, l'acido solforico, il biossido di zolfo, il biossido di azoto, l'ozono, i Contaminanti Volatili Organici (VOC, quali il benzene, toluene, etilbenzene, xilene), ecc.







B) <u>Il pericolo di contaminazione microbiologica,</u> provocato dalla proliferazione all'interno degli apparati di microrganismi animali (batteri e virus) e vegetali (muffe e lieviti).

In particolare, i principali agenti microbiologici rilevati negli impianti aeraulici sono:







Batteri: Staphylococcus aureus, Pseudomonas aeruginosa, Legionella pneumophila, Legionella gormani.

<u>Virus</u>: Rhinovirus, Virus influenzali A e B, Virus parainfluenzali, Coronavirus, Adenovirus.

Miceti: Aspergillus, Cladosporium, Penicillium, Paecylomyces, Cephalosporium, Fusarium, Streptomyces, Tricoderma.







ESEMPI DI SUPERFICIE CONTAMINATE









ALISEA





PRIMA DELL'INTERVENTO

DOPO L'INTERVENTO









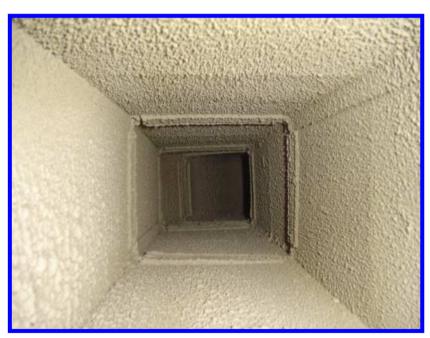






PRIMA DELL'INTERVENTO

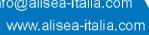
DOPO L'INTERVENTO













ESEMPIO UTA



Alisea S.r.l.





ALIGEA





3. IL CONROLLO E LA PREVENZIONE DELLA CONTAMINAZIONE AERAULICA





FONTI NORMATIVE VIGENTI

A – IL PIANO DELLA LEGISLAZIONE STATALE:

- •Accordo tra il Governo, le Regioni e le Provincie Autonome di Trento e Bolzano, sul documento recante le «Linee Guida per la definizione di protocolli tecnici di manutenzione predittiva sugli impianti di climatizzazione» del 5 Ottobre 2006.
- •Accordo tra il Governo, le Regioni e le Provincie Autonome di Trento e Bolzano, sul documento recante la «Procedura operativa per la valutazione e gestione dei rischi correlati all'igiene degli impianti di trattamento aria» del 7 Febbraio 2013.





B – IL PIANO DELLA LEGISLAZIONE REGIONALE CONCORRENTE:

- •Legge Regionale Ligure 2 Luglio 2002 n. 24 ed il relativo Decreto di Attuazione del 16 Aprile 2003 con successive modifiche ed integrazioni.
- •Art. 59 della Legge Regionale Lombarda 30 Dicembre 2009 n. 33 (Testo unico delle leggi regionali in materia di sanità) ed il relativo Decreto della Direzione Generale della Sanità Lombarda 24 Febbraio 2009 N. 1751.
- •Legge Regionale Molisana 13 Luglio 2011 n. 15 (Norme per la prevenzione della diffusione delle malattie infettive).







C – IL PIANO DELLA NORMAZIONE TECNICA EUROPEA:

ALICIEA

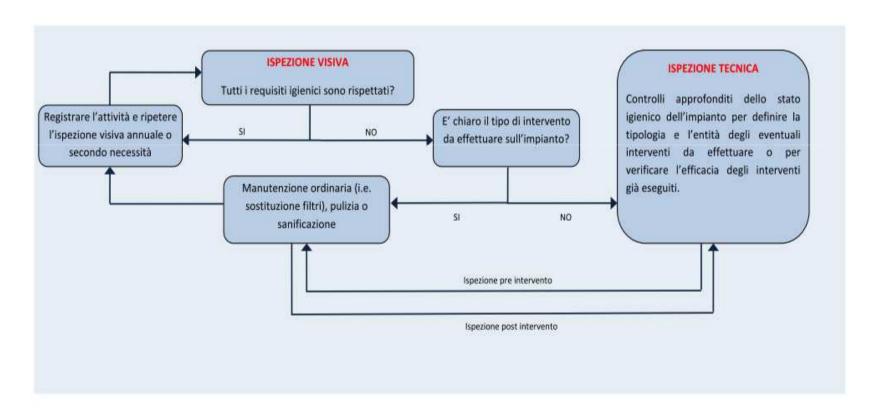
- •UNI EN 12097:2007 (Ventilazione degli edifici Rete delle condotte -Requisiti relativi ai componenti atti a facilitare la manutenzione delle reti delle condotte) che specifica i requisiti relativi a dimensioni, forma e criteri di collocazione delle botole di accesso per la pulizia e la manutenzione nei sistemi di reti delle condotte.
- •UNI EN 15780:2011 (Ventilazione degli edifici Condotti Pulizia dei sistemi di ventilazione) che si applica a sistemi di ventilazione e condizionamento sia nuovi sia esistenti, e specifica i criteri di valutazione e le procedure di pulizia di questi sistemi.







IL SISTEMA DI SORVEGLIANZA INTRODOTTO DALLE **LINEE GUIDA DEL 07/02/2013**



Alisea S.r.l.



ALISEA





L'ISPEZIONE VISIVA

- Responsabile pianificazione: datore di lavoro o suo delegato.
- Esecutore: manutentore ordinario che abbia adempiuto agli obblighi formativi previsti dalle Linee guida del 5 Ottobre 2006 (Categoria B).
- •Periodicità: è consigliata annuale, ma incrementabile in dipendenza di condizioni esterne (usura, fonti di inquinamento a carattere temporaneo), per la presenza di sistemi ad umidificazione adiabatica, per l'ubicazione in zone con clima ad elevata umidità, per i risultati delle precedenti ispezioni effettuate.
- •Documentazione da rilasciare: Registro interventi effettuati sull'impianto ed apposita Check List per ispezione visiva.





- I principali componenti dell'impianto da ispezionare:
- ✓ Unità di Trattamento Aria (UTA): serrande di presa aria esterna, sezioni filtranti, vasca raccolta acqua di condensa, sifone di drenaggio, pareti, batterie di scambio termico, umidificatori.
- √Terminali di mandata dell'aria.
- **✓** Condotte aerauliche.
- ✓ Torri di raffreddamento (se presenti).







- Responsabile pianificazione: datore di lavoro o suo delegato.
- Esecutore: personale specializzato che abbia adempiuto agli obblighi formativi previsti dalle Linee guida del 5 Ottobre 2006 (Categoria A).
- •Periodicità: da programmarsi sulla base dell'esito dell'ispezione visiva e dei i risultati forniti dalle precedenti ispezioni tecniche effettuate.
- Documentazione da rilasciare: Registro interventi effettuati sull'impianto ed apposito Rapporto di Prova di Ispezione Tecnica.





• I principali componenti dell'impianto da ispezionare e le operazioni da effettuare:

✓ Unità di Trattamento Aria (UTA):

- •ispezione filmata;
- •misurazione della pressione differenziale a monte ed a valle dei corpi filtranti;
- •misurazione della portata differenziale a monte ed a valle delle batterie di scambio termico:
- •analisi microbiologica dell'acqua di umidificazione (CBT 20° C e 36° C limite soglia 10⁶ UFC/I.);
- •analisi microbiologica per contatto delle superfici dei ventilatori, delle batterie di scambio termico, delle pareti interne (CBT 20° C e 36° C, CMT, eventuali patogeni da evidenza medica negli occupanti).





ispezione filmata;

ALICIEA

- •misurazione della quantità di polvere sedimentata (NADCA Vacuum Test valore soglia 1 g./m² e 0,075 g./m² per post-bonifica);
- •verifica stato conservazione coibentazioni termoacustiche, se presenti;
- verifica funzionamento delle serrande;
- •analisi microbiologica per contatto sulle superfici delle pareti interne (CBT 20° C e 36° C, CMT, eventuali patogeni da evidenza medica negli occupanti).





✓ Terminali di mandata (a campione statistico rappresentativo):

- •misurazione della portata d'aria e confronto con i dati di progetto;
- •misurazione parametri microclimatici (temperatura, umidità relativa e velocità dell'aria):
- •analisi microbiologica facoltativa dell'aria in uscita dai terminali di mandata, secondo il metodo per aspirazione a circa 50 cm. dai terminali stessi (CBT 20° C e 36° C, CMT, eventuali patogeni da evidenza medica negli occupanti) e confronto con analisi effettuate in ambiente outdoor sugli stessi parametri.

✓ Torri di raffreddamento (se presenti):

- •analisi microbiologica dell'acqua (CBT 20° C e 36° C limite soglia 107 UFC/I.);
- operazioni di drenaggio e pulizia semestrali ed in caso di fermo prolungato.

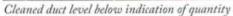








ALIZEA





 $0.7 \, g/m^2$



 $1.3 \, g/m^2$







 $6.9 \, g/m^2$



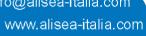
 $8.3 \, g/m^2$

Alisea S.r.l.











ESEMPI DI LIVELLI DI CONTAMINAZIONE



ALICEA

IGIENE IDRICA ED AERAULICA





Cleaned 0.2 g/m2

 $1.2 \, g/m^2$

 $4.9 \, g/m^2$

Alisea S.r.l.











4. LE MISURE CORRETTIVE DI SANIFICAZIONE **DEGLI IMPIANTI AERAULICI RISULTATI IN CATTIVE CONDIZIONI IGIENICHE**







IGIENE IDRICA ED AERAULICA



UNA DOMANDA PRELIMINARE: LE OPERAZIONI DI PULIZIA SONO SEMPRE NECESSARIE **NEL PROCESSO DI SANIFICAZIONE?**

Forniscono una precisa risposta le LINEE GUIDA MINISTERIALI PER LA DEFINIZIONE DI PROTOCOLLI TECNICI DI MANUTENZIONE PREDITTIVA SUGLI IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE DEL 05.10.2006, che in proposito distinguono tra:







- SANIFICAZIONE, come "processo atto a rendere igienicamente sano l'ambiente e le attrezzature. Consiste di fasi distinte, ma non affatto indipendenti tra loro: pulizia, disinfezione, sterilizzazione, disinfestazione.
 - PULIZIA, quale "parte integrante del processo di sanificazione", che "deve sempre precedere qualsiasi intervento di disinfezione, disinfestazione e sterilizzazione".
- DISINFEZIONE, quale "procedura atta ad eliminare o distruggere i microrganismi patogeni, ma non necessariamente tutte le forme microbiche, su oggetti inanimati, mediante l'applicazione di idonei agenti fisici o chimici".

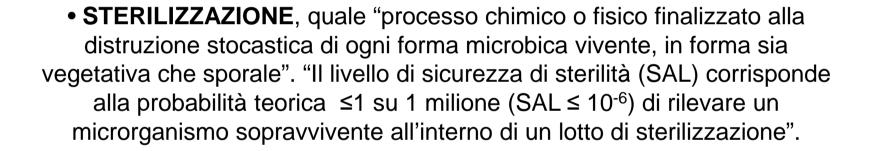
















L'ELEMENTO FONDAMENTALE DI OGNI INTERVENTO FINALIZZATO A RIPRISTINARE UNA CORRETTA IGIENE AERAULICA: IL PIANO OPERATIVO DI SANIFICAZIONE.

ESSO DEVE NECESSARIAMENTE PREVEDERE:







- La descrizione accurata dell'impianto da sanificare in tutte le sue parti ed il relativo <u>elaborato tecnico</u> (originale o ricostruito durante l'ispezione tecnica).
 - 2) La precisa definizione dei <u>punti di accesso alle parti interne</u> dell'impianto e la descrizione dei portelli di ispezione che saranno installati.







3) <u>L'elenco dettagliato delle procedure di pulizia e disinfezione</u> che saranno applicate ad ogni elemento dell'impianto.

Le procedure pulizia ad umido sono applicabili unicamente a UTA, fancoils, anemostati e grate, torri evaporative.

Alle condotte aerauliche e loro componenti interne (deviatori di flusso, serrande, cassette di miscelazione, ecc.) sono applicabili unicamente le procedure di pulizia a secco.







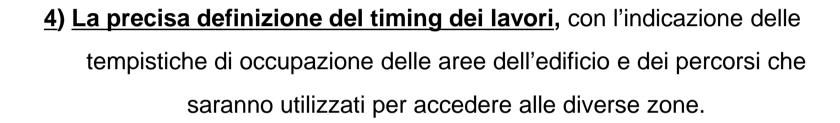
La presenza di coibentazione interna impone una pulizia basata su aspirazione per contatto ed un successivo incapsulamento, se vi è pericolo di aerodispersione di fibre.

Deve essere comunque considerata una soluzione transitoria ed eccezionale in vista della sostituzione delle condotte.

Le superficie non coibentate possono essere pulite e disinfettate con una pluralità di metodologie: elettrospazzole, robot filoguidati, sonde o fruste ad aria compressa, ecc. Il tutto in abbinamento ad un aspiratore munito di filtro HEPA.







5) Il piano e le modalità di informazione del personale coinvolto e (se necessario) di quello che risiede stabilmente nei locali.

ALICIEA



6) <u>I controlli di ingegneria ambientale</u> che saranno posti in essere per prevenire fenomeni di *cross contamination*.

Tra di essi certamente vanno annoverati:

- Il mantenimento di una corretta pressurizzazione delle condotte;
 - La gestione dei differenziali di pressione tra locali adiacenti;
- Il confinamento dei luoghi teatro delle operazioni di sanificazione;
 - La corretta decontaminazione delle attrezzature;
 - Le procedure di smaltimento dei rifiuti e dei materiali di risulta.



ALICIEA



GRAZIE PER L'ATTENZIONE!

ALISTEA